

MC²小型中央水处理装置

High Flow CSR Twin MC² System



EVERPURE®

APPLICATIONS

制冰机系统
万能蒸烤箱
蒸汽发生器
咖啡机
开水器

Ice system
Steam
Combi Ovens
Coffee
Water boiler

特点和优点

1. 能够有效地去除物理杂质和化学污染，如水中的泥沙，铁锈，胶体，余氯，三氯甲烷等
2. 滤芯可以过滤污染程度高的自来水，使其达到生饮水的标准。
3. 100% 滤除大于0.5微米的一切杂质。
4. 全新改进的Micro-Pure II材料中含AglON抗菌系统，能够100%滤除大肠杆菌，沙门氏菌，志贺杆菌等有害菌和致病菌。
5. 99.9% 滤除石棉纤维，孢囊菌及浮游物。
6. 滤芯可以100%滤除自来水中的不当异味，如氯的气味。
7. 定期更换前置滤芯可以更好的滤除大颗粒物杂质，延长MC2滤芯的使用寿命。
8. 过滤后的水可以延长饮料机的寿命，保持碳酸饮料的口感。
9. SR-X系统中的SS-XL ScaleStick®滤芯能有效地滤除影响冰啤酒机，制冰机和咖啡机工作的水垢和杂质。
10. 保护用水设备不被堵塞，腐蚀和磨损。
11. 滤芯更换更快速，便捷。
12. Plate-mounted系统便于安装和启动。
13. 坚固的铝合金外壳，可以保护滤芯不受外部污染。
14. 符合NSF标准NO.42&NO.53第一级标准。

操作注意事项

1. 滤芯大概一年左右需要更换一次（因当地提供的自来水水质而定）。
2. 如果水压达到或者低于10psi时需要更换滤芯。
3. 最大流量可达3.34gpm。
4. 在更换和安装滤芯后，需要用自来水冲洗。定期检查及更换前置滤芯。



产品规格

双头MC²中央水处理装置

外形尺寸: 650H x 655W x 152D

输入连接: 3/4"

出口连接: 3/4"

服务流量: 最大3.44gpm(12.6升/分钟)

额定容量: 18000gal(68137升)

压力要求: 10 - 125 psi(0.7 - 8.6bar),

最高温度: 35 - 100° F(2 - 38° C)

电气连接: 无